



Estrich- und Bodensysteme

Für Industrie, Gewerbe und Wohnen

EXPERTISE
SCREEDS



Ihr Boden – unsere Lösung

Estrich- und Bodensysteme von MC

Bodenflächen sind durch ihre Nutzung in der Regel das am stärksten belastete Bauteil eines Gebäudes. Sie sind während der Nutzung vielfältigen Beanspruchungen ausgesetzt. Je nach Anwendungsgebiet müssen neben der mechanischen und ggf. chemischen Beständigkeit häufig auch ästhetische Anforderungen erfüllt werden. Bei Flächen, die industriell genutzt werden, wird unter dem Aspekt der Arbeitssicherheit oft ein Beschichtungssystem gefordert, welches rutschhemmende Eigenschaften aufweist.

Die Auswahl eines geeigneten Bodensystems hat maßgeblichen Einfluss auf die Langlebigkeit und den Werterhalt der Flächen. Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Systemlösungen für Ihr Bodenprojekt.

Von mineralischer Verlaufsbeschichtung, über ästhetisch ansprechende Versiegelungen bis hin zum Komplettsystem aus Estrich und hochbelastbarer Bodenbeschichtung – Systeme von MC bieten Ihnen die passende Lösung für Ihre Anforderungen. Langlebig, belastbar und optimal abgestimmt auf Ihren individuellen Anwendungsfall.

Sie profitieren von unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Bereich der Boden- und Beschichtungssysteme. Ihr persönlicher MC-Fachberater unterstützt Sie gerne, angefangen von der Planungsphase bis hin zur Ausführung Ihres Projekts.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

4 – 5

HERSTELLUNG VON ESTRICHEN

6 – 7

Schnellzement zur Herstellung von Estrichen **MC-Floor TurboCem**

6

Hochfester Schnellestrich **MC-Floor Screed rapid**

7

BODENAUSGLEICH UND INSTANDSETZUNG

8 – 9

Mineralische Verlaufsbeschichtung **MC-Floor Easyplan ultra**

8

Hochfester Industriebodenbelag **MC-Floor Screed 10**

9

VERSIEGELUNG

10 – 19

2K-Epoxidharzversiegelung **MC-DUR 111 eco**

12 – 13

Versiegelung für innen und außen **MC-DUR 2095 F**

14 – 15

Transparente Bodenversiegelung **MC-Floor Finish AC**

16 – 17

Pigmentierte Bodenversiegelung **MC-Estrifan Color Protect**

18 – 19

BESCHICHTUNG

20 – 25

Beschichtung für hohe Anforderungen **MC-DUR 1200**

22 – 23

Widerstandsfähige Industriebodenbeschichtung **MC-DUR 1322**

24 – 25

ZUSATZPRODUKTE

26 – 27

Fugenabdichtung **MC-FLEX PU 22 Construct**

26

Hohlkehlenmörtel **Nafufill RM 10 rapid**

27

Die Basis eines jeden Bodens: Ein solider Untergrund

Ob Verbundestriche, Beschichtungen oder Versiegelungen – all diese Systeme haben eines gemeinsam: Der Untergrund, auf dem sie appliziert werden, muss spezifische Anforderungen erfüllen, um einen optimalen Haftverbund zu ermöglichen. Nur so kann die Belastbarkeit und Dauerhaftigkeit des Systems sichergestellt werden.

- Der **Untergrund** muss frei von trennend wirkenden Verunreinigungen und Substanzen sein. Dazu zählen insbesondere Öle, Schmutz, Fette, Staub, Zementschlämme sowie andere haftungsmindernde Rückstände. Jegliche Kontamination kann die Haftung beeinträchtigen und die Qualität des Systems erheblich mindern.
- **Hohlstellen** im Untergrund stellen ein erhebliches Risiko für die Haltbarkeit und Funktionalität des Bodensystems dar. Die Sanierung von Hohlstellen ist daher unerlässlich um eine langlebige, belastbare und funktionale Nutzfläche zu erstellen.
- **Risse** können die Nutzung und Dauerhaftigkeit von Bodensystemen ebenfalls beeinträchtigen. Sie sind daher vor der Applikation weiterer Systeme zu sanieren.
- Um einen sicheren **mechanischen Verbund** zu erzielen, muss der Untergrund eine spezifische **Rauigkeit** aufweisen. Die geforderte Rautiefe für Versiegelungen und Beschichtungen beträgt in der Regel 0,3 – 0,5 mm.
- Um die aufkommenden Lasten zuverlässig und dauerhaft aufnehmen zu können muss der Betonuntergrund eine **Druckfestigkeit** von mindestens C 20/25 aufweisen.
- Der Untergrund darf je nach System eine **Restfeuchte** von 4-6 % nicht überschreiten. Die Restfeuchtigkeit ist vor der Applikation durch eine CM-Messung zu überprüfen.
- Die **Oberflächenzugfestigkeit** ist die maßgebliche Kenngröße für die Bewertung des Untergrundes. Um einen dauerhaften Verbund zwischen Untergrund und nachfolgender Schicht sicherzustellen, sind systemspezifische Haftzugfestigkeiten des Untergrundes gefordert. Die Anforderungen bei befahrenen Verbundestrichen ist eine Haftzugfestigkeit von 1,5 N/mm² (im Mittel), wobei der kleinste zulässige Einzelwert 1,0 N/mm² nicht unterschreiten darf. Dies gilt ebenso für die meisten Versiegelungs- und Beschichtungssysteme.



Gängige Verfahren zur Untergrundvorbereitung

Um Zementschlämme, Verunreinigungen oder minderfeste Schichten zu entfernen und eine tragfähige, saubere und aufgeraute Oberfläche zu schaffen, müssen mineralische Untergründe in der Regel mechanisch vorbereitet werden.

Staubfreies Kugelstrahlen

Bei diesem Verfahren werden Stahlkugeln durch ein Schleuderrad auf den Boden geschlagen, mit dem Abrieb aufgesaugt und zurückgeführt. Da dieses Verfahren praktisch staubfrei arbeitet, kann in vielen Fällen auch bei laufender Produktion gearbeitet werden. Es dient der Schaffung der benötigten Rautiefe und kann durch die Abtragung von minderfesten Schichten zur Erhöhung der Oberflächenzugfestigkeit beitragen. Das Verfahren wird in der Regel zur Untergrundvorbereitung für nachfolgende Beschichtungssysteme oder Verbundestriche angewandt.

Fräsen

Beim Fräsen wird die Bodenoberfläche durch rotierende Schlagscheiben in Riefen abgeschlagen, wodurch eine charakteristische Riefenstruktur entsteht. Dieses Verfahren wird eingesetzt, um einen vergleichsweise hohen Abtrag der Oberfläche zu erzielen. Diese Methode wird in der Regel bei Altbeton oder bestehende Beschichtungssystemen, welche ersetzt werden sollen, eingesetzt. Anschließend ist ein Nacharbeiten durch Druckluftstrahlen oder staubfreies Kugelstrahlen unbedingt erforderlich. Nach allen Untergrundvorbehandlungsmaßnahmen ist der Boden von Staub und allen losen Teilen zu säubern.

Schleifen

Beim Schleifen werden durch rotierende Schleifteller oberflächennahe Schichten entfernt, sowie die Porenstruktur des mineralischen Untergrundes freigelegt. Da es bei diesem Verfahren zu einer vergleichsweise hohen Staubentwicklung kommen kann, ist eine gründliche Reinigung der vorbereiteten Oberfläche notwendig. Nur wenn die Porenstruktur des Untergrundes von Staubrückständen befreit wird, kann ein optimaler Verbund zu nachfolgenden Systemen erreicht werden.

Schnellzement zur Herstellung früh belegreifer und formstabiler Estriche **MC-Floor TurboCem**

Mit unserem ternären Estrichbindemittel **MC-Floor TurboCem** lassen sich hochfeste und schnell belegreife Estriche herstellen – für einen schnellen Baufortschritt. Das geringe Schwindverhalten ermöglicht große fugenlose Estrichflächen, welche auch im Gefälle ausgeführt werden können. Estriche, welche mit MC-Floor TurboCem erstellt werden, sind Frost-Tausalz- sowie abriebbeständig. Sie bieten nicht nur einen optimalen Untergrund für nachfolgende Beschichtungen, Versiegelungen und Oberbeläge, sondern eignen sich auch, je nach Anforderung, als direkt nutzbare Fläche.



Eigenschaften

- Hohe Güteklassen (bis C50-F7)
- Schnell und nahezu verformungsfrei erhärtend
- Frost-Tausalz beständig
- Ab 48 Stunden kugelstrahl- und beschichtbar
- Schwindklasse SW1 – schwindarm
($< 0,2 \text{ mm/m}$) nach DIN 18560-1
- Abriebklasse A9
- Schnelle Begehbarkeit

Hochfester Schnellestrich für die Reparatur und Anarbeitung von Teilflächen **MC-Floor Screed rapid**

MC-Floor Screed rapid ist ein gebrauchsfertiger, erdfeuchter Estrichmörtel und eignet sich ideal für die Reparatur oder Anarbeitung von Teilflächen. Er härtet durch seine schwindarme Rezeptur spannungsarm aus, wodurch Gefälleestriche mit minimierter Rissgefahr realisiert werden können. Er ist schnell belegreif und kann bereits nach 24 Stunden mit keramischen Belägen und Beschichtungssystemen versehen werden. Durch seine hohe Festigkeit (C60-F7) und den hervorragenden Verschleißwiderstand (A9) kann er zudem als direkt nutzbare Schicht verwendet werden.

Eigenschaften

- Hohe Güteklasse (CT-C60-F7)
- Schnell und nahezu verformungsfrei erhärtend
- Frost-Tausalz beständig
- Bereits ab 24 Stunden beschichtbar und mit keramischen Oberbelägen belegbar
- Schwindklasse SW1 – schwindarm ($< 0,2 \text{ mm/m}$) nach DIN 18560-1
- Abriebklasse A9
- Schnelle Begehbarkeit



Mineralische Verlaufsbeschichtung für planebene Oberflächen **MC-Floor Easyplan ultra**



Mit **MC-Floor Easyplan ultra** lassen sich mineralische Untergründe schnell und einfach sanieren. Die selbst verlaufende, mineralische Beschichtung eignet sich durch ihren hellen Farbton und die hohe Oberflächenqualität optimal zur Erstellung von Designböden. Durch ihre hochfesten Eigenschaften ist sie für den Einsatz als Nutzschicht oder Untergrund für nachfolgende Bodenbeläge im industriellen Bereich geeignet.

Eigenschaften

- Exzellenter Verlauf und hohe Oberflächenqualität
- Schwind- und spannungsarmes Aushärten
- Hoher Verschleißwiderstand (AR0,5)
- Bereits nach 3 Stunden begehbar
- Nach 24 Stunden belegreif und beschichtbar
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten CT-C50-F7
- Rutschhemmende Oberfläche (R 11)
- Hohe Haftzugfestigkeit $> 2 \text{ N/mm}^2$

Schnellhärtender, hochfester Industriebodenbelag **MC-Floor Screed 10**

MC-Floor Screed 10 ist ein fließfähiger, hochfester Industriebodenbelag, mit welchem sich mineralische Untergründe in mechanisch belasteten Bereichen wie z. B. Produktionsanlagen sowie Lager- und Logistikflächen ausgleichen und instandsetzen lassen. Durch die schnelle, nahezu schwind- und spannungsfreie Aushärtung lässt sich MC-Floor Screed 10 bereits nach 24 Stunden mit den Systemen der MC-DUR-Reihe überarbeiten. Dadurch lassen sich Sanierungsarbeiten von Industrieflächen innerhalb kürzester Zeit realisieren.

Eigenschaften

- Hohe Güteklasse CT-C50-F10
- Schlagfestigkeit IR 3
- Abriebklasse A12
- Nahezu schwind- und spannungsfreie Aushärtung
- Nach 24 Stunden überschichtbar



Funktional und ästhetisch

Versiegelungen von MC

Repräsentative und zugleich funktionale Bodenflächen mit Publikumsverkehr, wie beispielsweise in Ladenlokalen oder Büroräumen, lassen sich durch eine Versiegelung einfach und schnell gestalten. Sie bieten einen Abriebschutz für Oberflächen und eine einfache Möglichkeit, eine optisch ansprechende Nutzfläche zu erstellen.

Des Weiteren lässt sich durch die Zugabe von Glasperlen oder Dekorchips eine definiert hohe Rutschhemmung bis Rutschhemmklasse R 12 erzeugen. Damit wird das Sturzrisiko sowohl im Publikumsverkehr als auch in Arbeitsbereichen deutlich reduziert und die Arbeitssicherheit maßgeblich erhöht.

Anwendungsgebiete

- Büroräume
- Ladenlokal
- Technikräume
- Flure
- Lagerräume
- Kellerräume
- Werkstätten
- Küchen

A photograph of a modern interior hallway. The walls and ceiling are finished with light-colored wood panels. The floor is a smooth, light-colored material. In the background, there are some armchairs and a doorway. A blue rectangular overlay is positioned on the left side of the image, containing white text.

Anforderungen

- Ansprechendes, verkaufsförderndes Design des Bodens
- Fleckenbeständigkeit
- Reduzierter Reinigungsaufwand
- Vermeidung von Stürzen bei Publikumsverkehr und in Arbeitsbereichen

Wasserbasierte, leistungsstarke 2K-Epoxidharzversiegelung **MC-DUR 111 eco**

MC-DUR 111 eco bietet neben hervorragende Verarbeitungseigenschaften und hochwertigen Beschichtungsergebnissen einen verbesserten Arbeitsschutz sowie eine geringe Umweltbelastung. Das Produkt erfüllt die Anforderungen des AgBB-Bewertungsschemas zur Verwendung in Innenräumen und trägt zudem den Emissioncode EC1^{PLUS}. Somit wird den Anforderungen an nachhaltiges Bauen und dem Schutz von Verarbeitern und Endnutzern Rechnung getragen. Zudem ist die Versiegelung gegen eine Vielzahl von chemischen Stoffen, sowie einer mittleren mechanischen Belastung beständig.

Eigenschaften

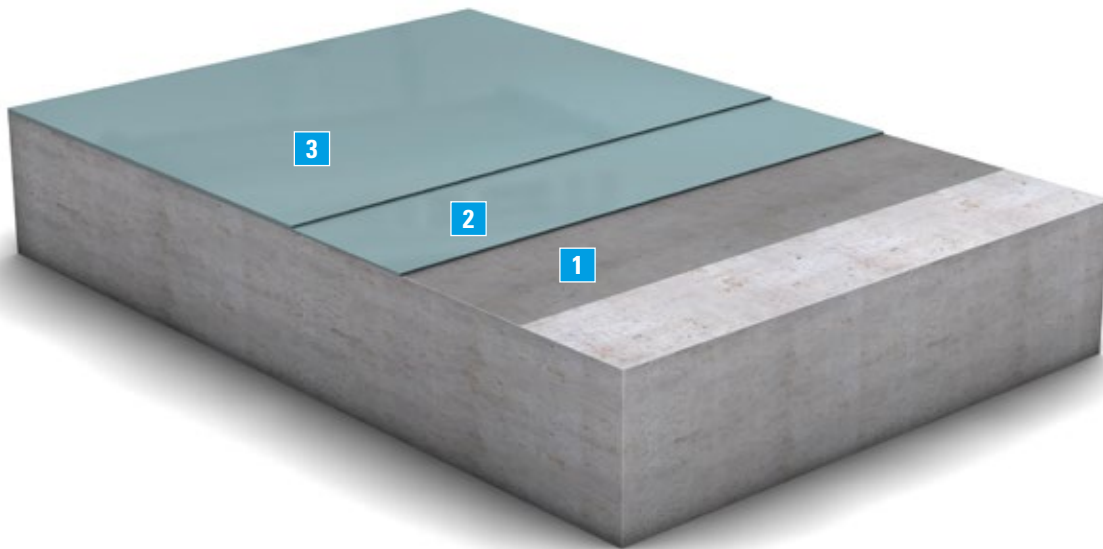
- AgBB konform - für die Verwendung in Innenräumen geeignet
- Sehr emissionsarm, Klasse EC1^{PLUS} nach GEV Emissioncode
- Für Flächen mit leichter bis mittlerer mechanischer Belastung
- Geprüfte Rutschhemmung
- Giscode: RE10



Anwendungsgebiete

- Ladenlokale
- Büroräume
- Abstellräume
- Werkstätten
- Flure





Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Grundierung	MC-DUR 111 eco transparent	ca. 250 g/m ²
2 1. Lage	MC-DUR 111 eco	ca. 250 g/m ²
3 2. Lage <i>optional: + Glasperlen</i>	MC-DUR 111 eco	ca. 250 g/m ² <i>optional: + 5 % Glasperlen 100 - 200 µm</i>



Vielseitige UV-stabile Versiegelung für innen und außen **MC-DUR 2095 F**

Die pigmentierte, matte Polyurethan-Versiegelung **MC-DUR 2095 F** bietet neben einer herausragenden Reinigungsfähigkeit eine sehr gute Haftung sowie eine hohe Oberflächenhärte. Hierdurch wird der nachhaltige Schutz von Nutzflächen, welche ästhetische Ansprüche erfüllen müssen, gewährleistet. Die Versiegelung eignet sich aufgrund ihrer UV-Beständigkeit sowie ihrer Witterungs- und Frost-Tausalzbeständigkeit zur Anwendung im Außenbereich.

Zudem lässt sich mit der Verwendung von Dekorchips oder Glasperlen eine definierte Rutschhemmung realisieren, wodurch die Unfallgefahr in frequentierten Bereichen reduziert wird. Das Produkt ist für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet und kann somit beispielsweise auch in Küchen verwendet werden.

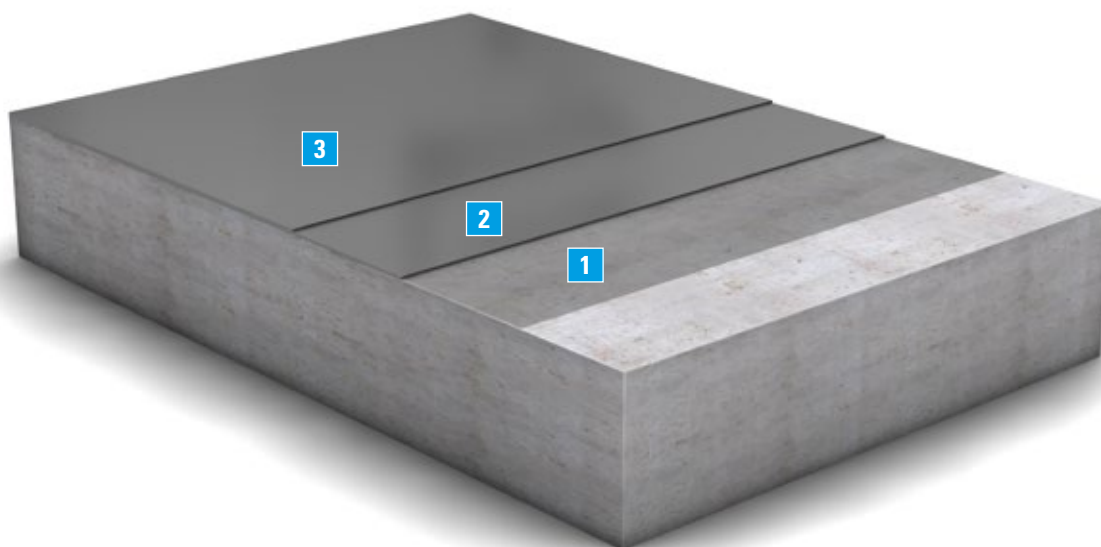
Eigenschaften

- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Diffusionsoffen
- Hohe Farbtonvielfalt
- Hohe Reinigungsfähigkeit der Oberfläche
- Wasserdampfdiffusionsoffen (nach ISO 7783-1)
- UV-Stabil
- Lebensmitteltauglich

Anwendungsgebiete

- Balkone, Terrassen und Laubengänge
- Garagen
- Küchen
- Werkstätten





Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Grundierung	MC-DUR 1177 WV-A	ca. 200 g/m ² (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes)
2 1. Lage	MC-DUR 2095 F	ca. 200 g/m ²
3 2. Lage <i>optional: + Glasperlen oder Dekochips</i>	MC-DUR 2095 F	ca. 200 g/m ² <i>optional: + 5 % Glasperlen 100 - 200 µm oder MC-Dekor chips ca. 30 g/m²</i>

Transparente Schutzversiegelung für ästhetische Böden **MC-Floor Finish AC**

MC-Floor Finish AC ist eine einkomponentige, transparente Bodenversiegelung und eignet sich ideal zur Versiegelung optisch ansprechender Böden, wie beispielsweise Sichtestrichen. Die versiegelten Flächen werden hierdurch kaum in ihrer Optik verändert und weisen zudem eine sehr gute Fleckenbeständigkeit, sowie Reinigungsfähigkeit auf.

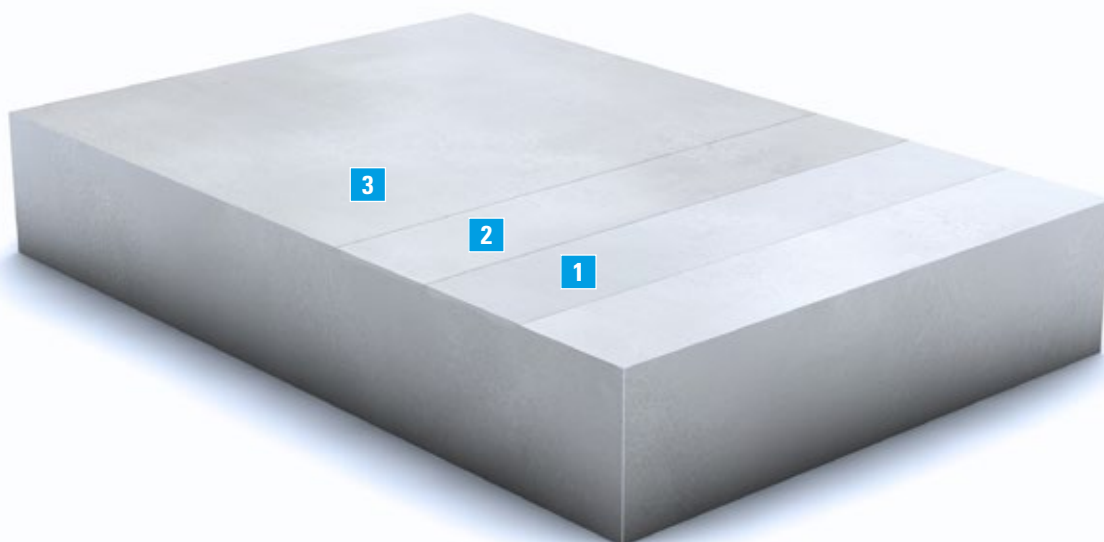
Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Grundierung mit Eigenmaterial
- Nahezu unsichtbarer Schutz
- UV-beständig
- Sehr gute Fleckenbeständigkeit
- AgBB konform – zur Verwendung in Innenräumen geeignet
- Rutschhemmende Eigenschaften

Anwendungsgebiete

- Sichtestriche
- Designböden
- Versiegelungen von mineralischen Böden





Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Grundierung	MC-Floor Finish AC (1:1 mit Wasser verdünnt)	ca. 200 g/m ² (verdünntes Material)
2 1. Lage <i>optional: + Glasperlen</i>	MC-Floor Finish AC	ca. 125 g/m ² <i>optional: + 5 % Glasperlen 100 - 200 µm</i>
3 2. Lage	MC-Floor Finish AC	ca. 125 g/m ²

Einkomponentige pigmentierte Bodenversiegelung **MC-Estrifan Color Protect**

Die einkomponentige, pigmentierte Versiegelung stellt eine anwenderfreundliche und wirtschaftliche Lösung für den Einsatz in Kellern, Lagerräumen und Werkstätten dar. Sie verleiht dem Untergrund eine widerstandsfähige und hochwertige Oberfläche, die nicht nur durch ihre ansprechende Optik überzeugt, sondern auch durch ihre gute Fleckenbeständigkeit. Darüber hinaus lässt sich die versiegelte Fläche besonders leicht reinigen und trägt so zu einer dauerhaft sauberen und funktionalen Umgebung bei.

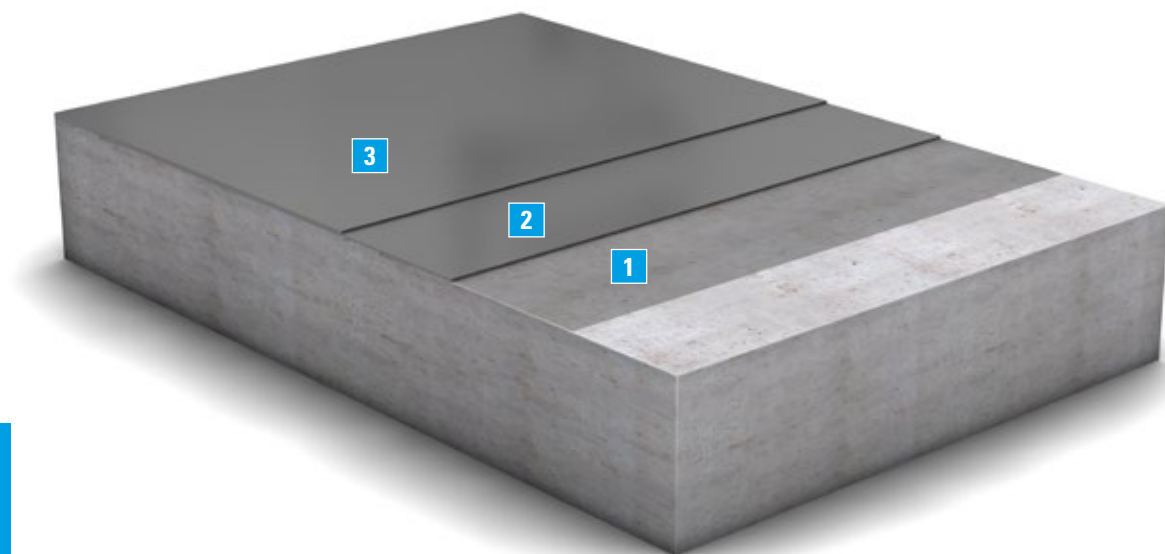
Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Grundierung mit Eigenmaterial
- UV-beständig
- Gute Flecken- und Ölbeständigkeit
- AgBB konform – zur Verwendung in Innenräumen geeignet
- Definierte Rutschhemmung mit Glasperlen möglich

Anwendungsgebiete

- Keller
- Lagerräume
- Abstellräume
- Werkstätten
- Flure





Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Grundierung	MC-Estrifan Color Protect 1:1 mit Wasser verdünnt	ca. 200 g/m ² verdünntes Material
2 1. Lage <i>optional: + Glasperlen</i>	MC-Estrifan Color Protect	ca. 150 g/m ² optional: +5% Glasperlen 100 - 200 µm
3 2. Lage	MC-Estrifan Color Protect	ca. 150 g/m ²

Mechanischen Belastungen dauerhaft standhalten

Anforderungen

- Schutz des Bodens vor Abrieb und Verschleiß
- Schutz vor hoher Schlag- und Stoßeinwirkung
- Statische Lasten, z. B. Maschinen und Regale
- Dynamische Lasten, z. B. Staplerverkehr
- Verhinderung von Arbeitsunfällen besonders bei Nassbelastung

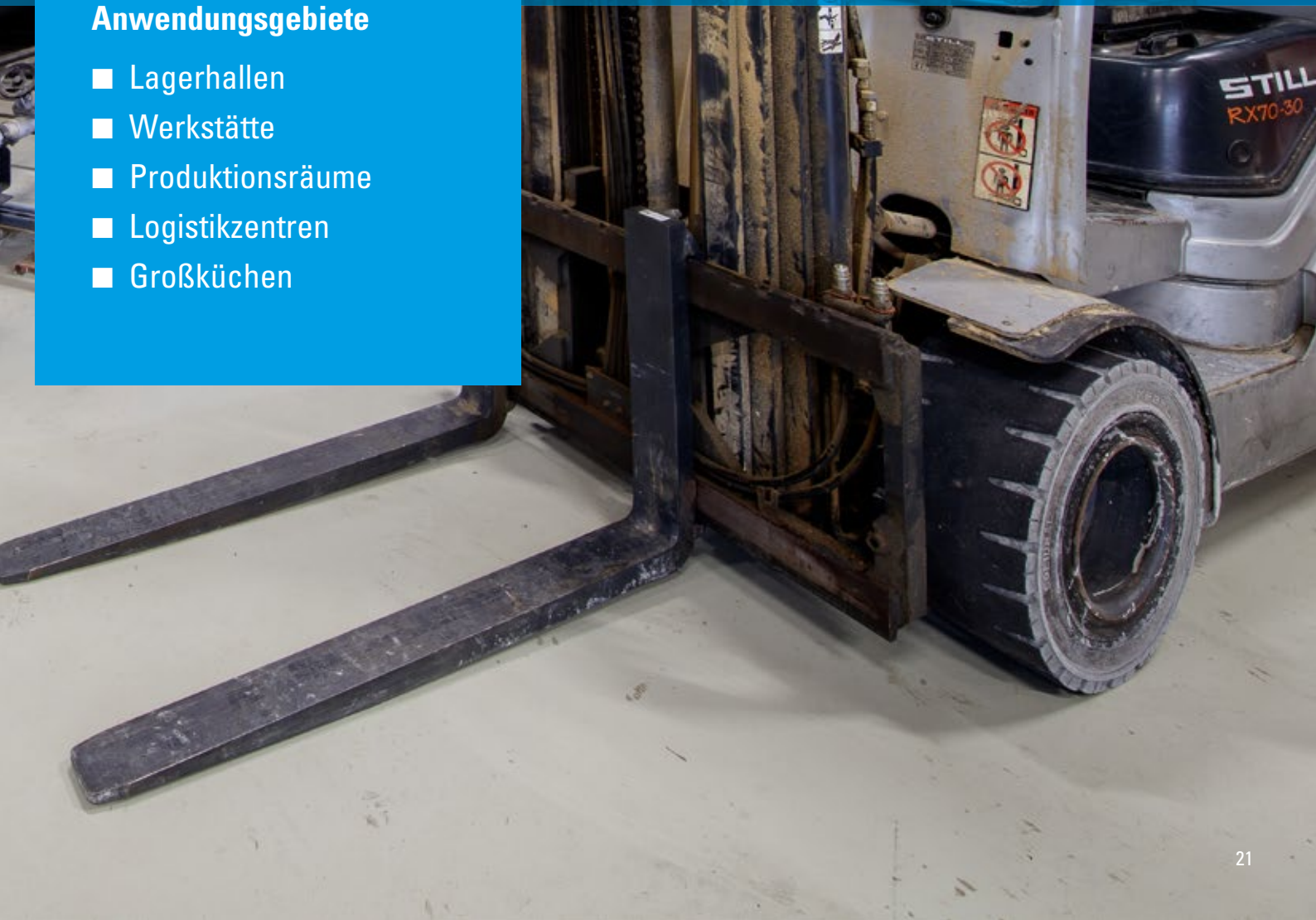
Beschichtungssysteme von MC

Industriell genutzte Bodenflächen, wie Produktions-, Montage- und Lagerbereiche, sind hohen mechanischen und teilweise auch chemischen Belastungen ausgesetzt. Zusätzlich wird häufig eine rutschhemmende Oberfläche gefordert, um das Unfallrisiko zu minimieren. Vor diesem Hintergrund ist die Wahl eines geeigneten Beschichtungssystems entscheidend für die Funktionalität, Sicherheit und Langlebigkeit der Flächen.

Unsere Industriebodenbeschichtungen erfüllen die technischen Anforderungen moderner Industrieumgebungen und bieten einen widerstandsfähigen Schutz vor Abrieb und Verschleiß, insbesondere durch Gabelstapler- und Hubwagenverkehr.

Anwendungsgebiete

- Lagerhallen
- Werkstätte
- Produktionsräume
- Logistikzentren
- Großküchen



Widerstandsfähige Beschichtung für hohe Anforderungen **MC-DUR 1200**

Das Beschichtungssystem **MC-DUR 1200** ist eine widerstandsfähige Epoxidharzlösung für Industrie und Gewerbe. Mit seiner hohen mechanischen Verschleißfestigkeit und ausgezeichneten Chemikalienbeständigkeit eignet es sich ideal für Lagerhallen, Produktions- und Verkaufsflächen sowie Werkstätten und Großküchen.

MC-DUR 1200 ist die langlebige Bodenbeschichtung für stark beanspruchte Flächen. Durch die Verwendung von Quarzsand lassen sich zudem rutschhemmende Oberflächen herstellen – ein wichtiger Beitrag zur Arbeitssicherheit.

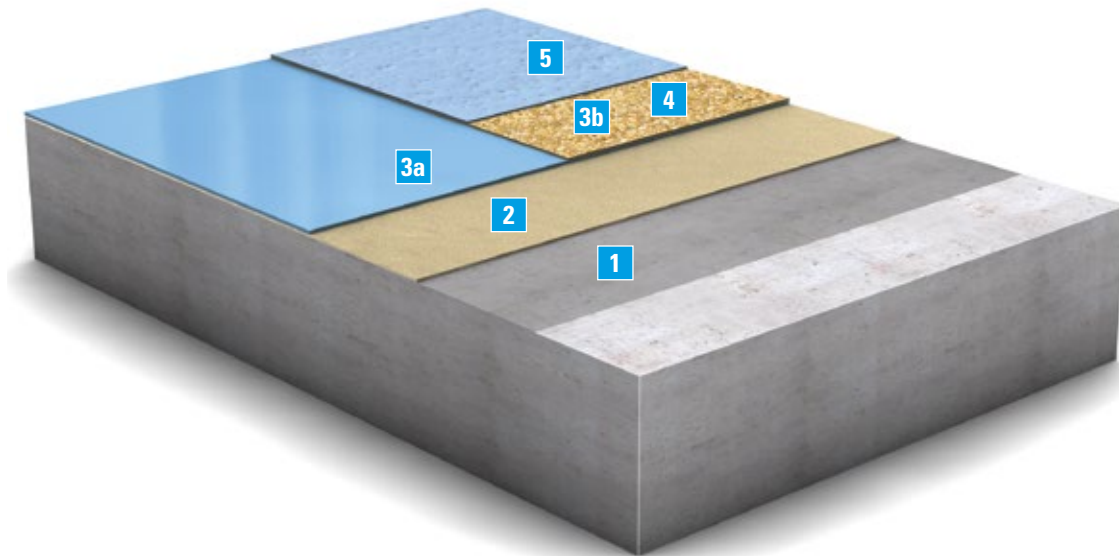


Eigenschaften

- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen
- Beständig gegen eine Vielzahl chemischer Medien
- Rutschhemmende Aufbauten möglich

Anwendungsgebiete

- Lagerhallen
- Werkstätten
- Produktionsräume
- Großküchen
- Logistikzentren



Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Grundspachtelung	MC-DUR 1200 VK	300 g/m ²
2 Kratzspachtelung	MC-DUR 1200 VK Quarzsand 0,1–0,3 mm	600 g/m ² Harz 600 g/m ²
3a Beschichtung	MC-DUR 1200	2.000 g/m ²
Optionale Rutschhemmung		
3b Einstreuschicht	MC-DUR 1200 Quarzsand 0,1–0,3 mm	1.000 g/m ² 500 g/m ²
4 Abstreuerung	z. B. Quarzsand 0,1–0,3 mm	5000 g/m ²
5 Kopfversiegelung	MC-DUR 1200	600–700 g/m ²



Wirtschaftliche Industriebodenbeschichtung **MC-DUR 1322**

Das Beschichtungssystem **MC-DUR 1322** stellt eine besonders wirtschaftliche und zugleich langlebige Lösung für stark frequentierte Industrieflächen dar. Selbst bei intensiver Beanspruchung durch regelmäßigen Staplerverkehr und dem Einsatz von Hubwagen gewährleistet das System eine dauerhaft widerstandsfähige Oberfläche.

Darüber hinaus trägt die geprüfte Rutschhemmung entscheidend dazu bei, die Arbeitssicherheit zu erhöhen und Unfälle im Betriebsalltag wirksam zu vermeiden. Damit vereint das System hohe Funktionalität mit einem klaren Plus an Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

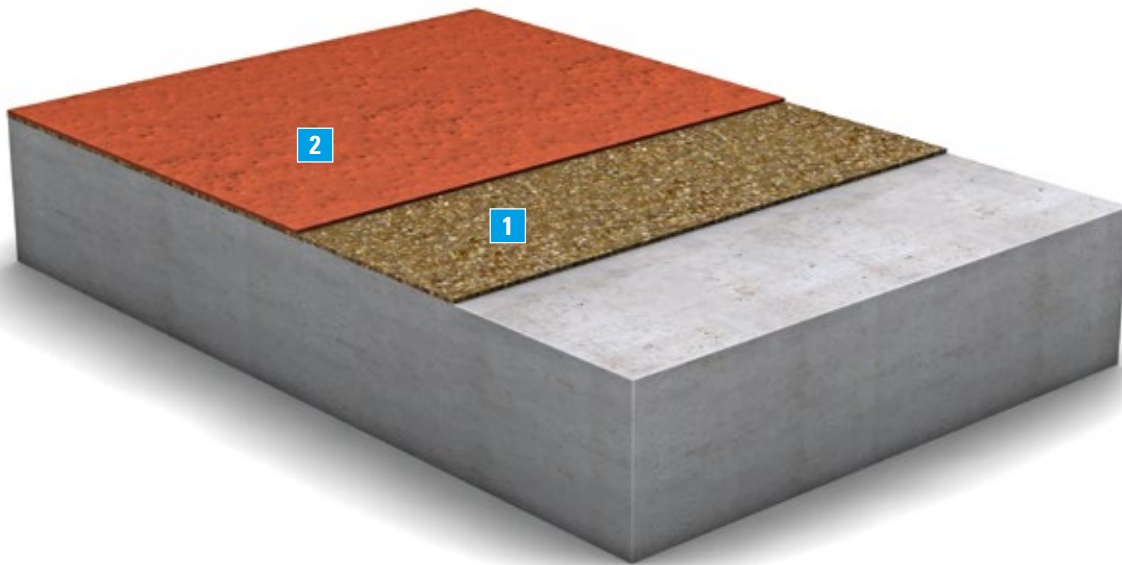


Eigenschaften

- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen
- Wirtschaftlicher Systemaufbau
- Rutschhemmender Systemaufbau

Anwendungsgebiete

- Lagerhallen
- Werkstätten
- Produktionsräume



Schicht	Produkt	Verbrauch
1 Verlaufgrundierung + Vollsatt mit Quarz- sand abstreuen	MC-DUR 1320 VK	1.200 g/m ² + Quarzsand 0,1 – 0,3 mm (ca. 800 g/m ²) + Abstreuen mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm (ca. 5 kg/m ²)
2 Kopfversiegelung	MC-DUR 1322	ca. 500 - 800 g/m ²

Einkomponentiger Fugendichtstoff für den universellen Einsatz in Hoch- und Ingenieurbauwerken **MC-FLEX PU 22 Construct**

Mit dem einkomponentigen Dichtstoff **MC-FLEX PU 22 Construct** lassen sich Bewegungs- und Anschlussfugen im Hoch- und Fertigteilbau zuverlässig ausführen. Er ist geeignet für die Abdichtung von Randfugen in Bodenflächen, Balkonen sowie Bodenfugen mittlerer Beanspruchung gemäß DIN EN 15651-4: 2012.



Eigenschaften

- Einkomponentig
- Leicht spritz- und glättbar
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Breites Haftspektrum ohne Primer
(z. B. lackiertes Holz, Metalle, viele Kunststoffe)



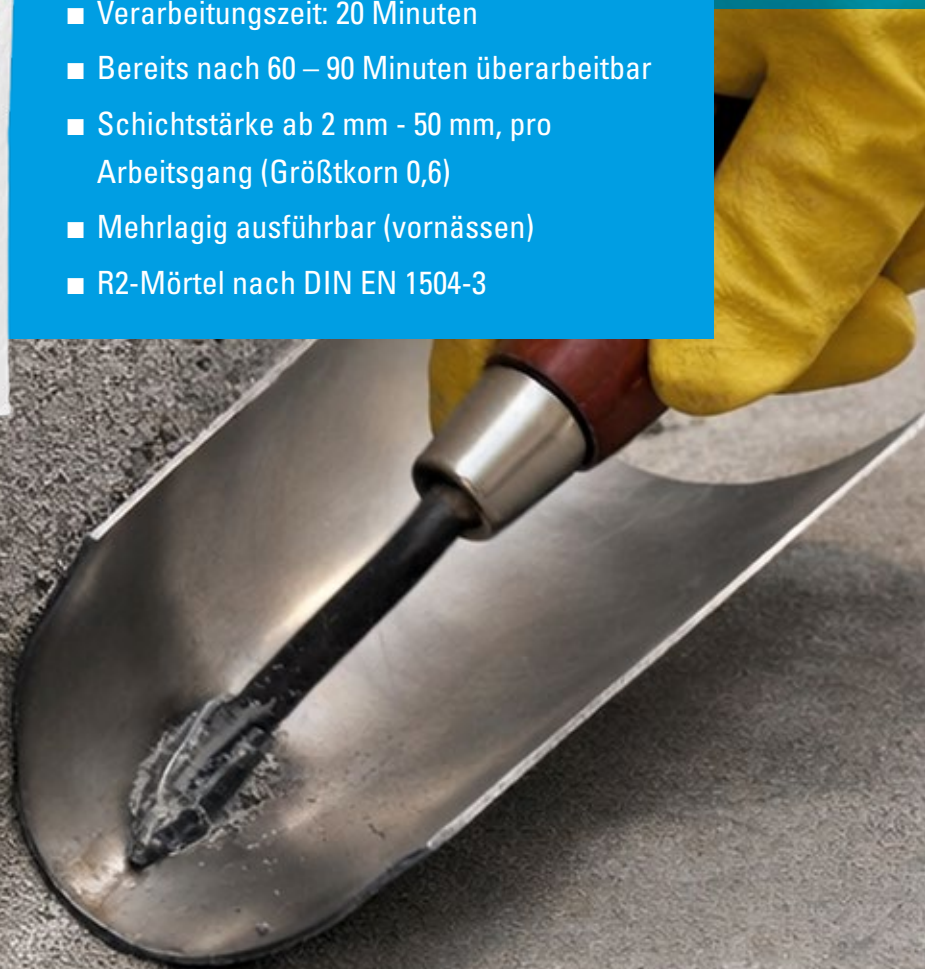
Einkomponentiger, extrem schnell erhärtender Hohlkehlenmörtel **Nafufill RM 10 rapid**

Nafufill RM 10 rapid ist der ideale Schnellmörtel zu Erstellung von Hohlkehlen, welche nach kürzester Zeit mit den entsprechenden Beschichtungs- und Versiegelungssystemen überarbeitet werden können.



Eigenschaften

- Verarbeitungszeit: 20 Minuten
- Bereits nach 60 – 90 Minuten überarbeitbar
- Schichtstärke ab 2 mm - 50 mm, pro Arbeitsgang (Größtkorn 0,6)
- Mehrlagig ausführbar (vornässen)
- R2-Mörtel nach DIN EN 1504-3



Estrich und Beschichtung Systembroschüre

- Estrichsysteme
- Bodenausgleichsmassen
- Versiegelungen
- Beschichtungssysteme
- Zusatzprodukte

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Concrete Industry & Buildings
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
Deutschland

Telefon: +49 2041 101-50
estrich@mc-bauchemie.de
mc-bauchemie.de

Österreich:
Telefon: +43 2236 387 020
austria@mc-bauchemie.at
mc-bauchemie.at

Schweiz:
Telefon: +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch
mc-bauchemie.ch



BE SURE. BUILD SURE.

Kontaktdaten

