



Emckrete

Vergussbetone und Vergussmörtel.
Leistungsstark, vielfältig, dauerhaft.

EXPERTISE
GROUTS





Im Betonbau

Vergussmörtel und -betone sind unverzichtbar für vielfältige Anwendungen, wie beispielsweise den Verguss von Betonbauteilen, von starren Fugen zwischen Fertigteilen sowie von Fertigteilstützen in Köcherfundamenten.

Im Stahlbau

Vergussprodukte eignen sich als Maschinenunterguss, als Verguss von Kranbahnschienen und Stahleinbauten im Beton.





Emcekrete

Leistungsstark und dauerhaft bei jeder Anwendung

Die Emcekrete Produktsysteme von MC sind das Ergebnis kontinuierlicher Forschung und Entwicklung in Verbindung mit unserer 60-jährigen Praxiserfahrung. Emcekrete erfüllt höchste Anforderungen hinsichtlich Leistungsfähigkeit und Dauerhaftigkeit der vergossenen Bauteile. Mit Emcekrete untergießen Sie Fundamente von Stahlbauteilen kraftschlüssig und vergießen Stahl- und Betonbauteile hohlraumfrei. So vielfältig wie die Anwendungsfälle sind die Anforderungen in den Bereichen Hochbau, Tiefbau, Ingenieurbau und Straßenbau. Emcekrete – für jede Aufgabe die perfekte Lösung.

Fließfähige Systeme für Vergussanwendungen

Spezialverguss Emcekrete 50	4
Universalverguss Emcekrete 60	6
Schnellverguss Emcekrete 70 / FH / DBS	8
Hochleistungsverguss Emcekrete 100 / WP 108	10

Standfeste Systeme für Spezialanwendungen

Unterstopfmörtel Emcekrete UFM	12
Montagemörtel Emcekrete MFT	12
Spannloch- und Fugenmörtel Emcekrete SFM	14

Emcekrete 50 A

Spezialverguss für individuelle Anforderungen



Emcekrete 50 A

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Vergussbeton
mit niedriger Hydratations-
wärmeentwicklung

Anwendungsbereich

- Größtkorn: 8 mm
- Frühfestigkeitsklasse C
- Vergusshöhe bis 320 mm
- Gemäß DIN EN 206, Exp.kl. X0, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3, XF 1-4
- Feuchtigkeitsklassen infolge Alkali-Kieselsäure-Reaktion W0, WF, WA

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand (CDF, Abwitterung 259,8 g/m², 28 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVB 0
- Wassereindringtiefe: 3 mm / 5 bar
- Druckfestigkeitsklasse C 50/60

Anwendbar gemäß ZTV-ING,
**Teil 8, Abs. 3, Untergießen
von Lagern und Gelenken**



Anwendbar gemäß ZTV-ING,
**Teil 8, Abs. 6, Unterfütterung
von Ankerplatten**



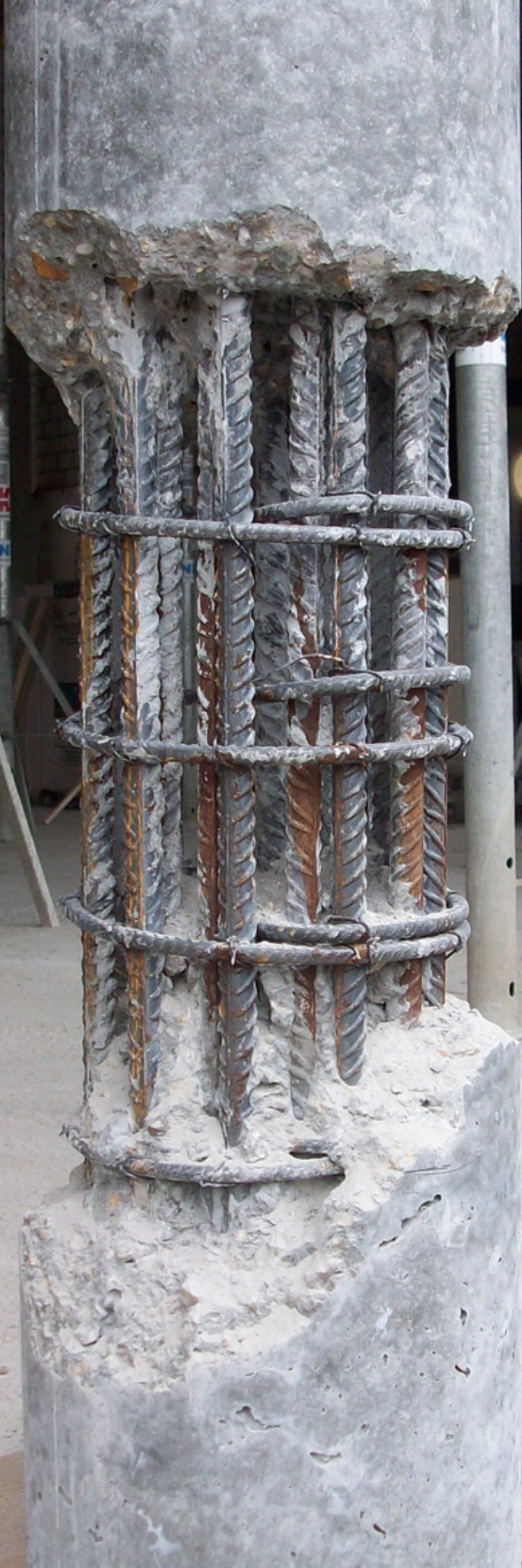
Instandsetzungsbeton nach
**RL-SIB, 3. Berichtigung,
Reprofilierung von Betonbauteilen**



Geprüft nach

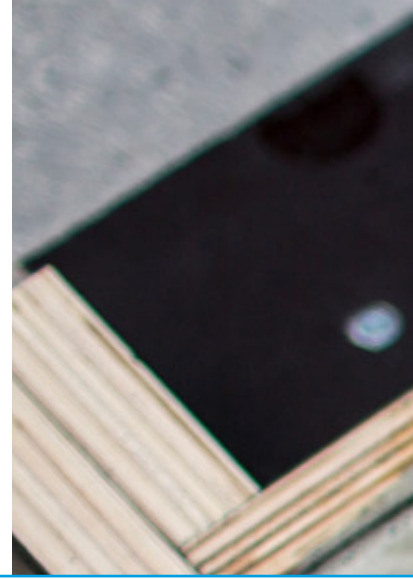
- DIN EN 1504-3
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 1015-17
- DIN EN 12390-8
- DIN EN 12390-9
- DIN EN 13412
- DIN EN 13295
- DGNB-registriert

Betonersatz nach
DIN EN 1504-3, Querschnittsergänzung
durch Betonieren



Emckrete 60

Universalverguss für herkömmliche Anwendungen



Emckrete 60 A

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Vergussbeton

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 8 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse A**
- **Vergusshöhe bis 200 mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsclassen X0, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3, XF 1-4

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand (CDF, Abwitterung 611 g/m², 56 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVB 0
- Wassereindringtiefe: 4 mm / 5 bar
- Druckfestigkeitsklasse C 80/95

Emckrete 60 F

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Vergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 3 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse B**
- **Vergusshöhe bis 75 mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsclassen X0, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3 und XF 1-4

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand (CDF, Abwitterung 510 g/m², 56 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVM II
- Wassereindringtiefe: 1 mm / 5 bar
- Druckfestigkeitsklasse C 60/75

Emckrete 60 EF

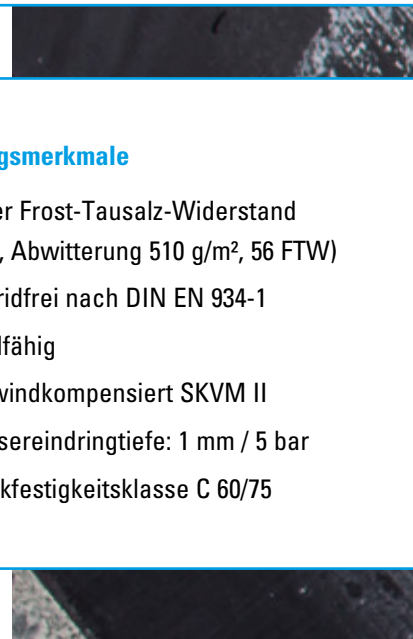
Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Vergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 1,2 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse B**
- **Vergusshöhe bis 25 mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsclassen X0, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3 und XF 1-4

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand (CDF, Abwitterung 498 g/m², 56 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert: SKVM II
- Wassereindringtiefe: 2 mm / 5 bar
- Druckfestigkeitsklasse C 55/67





Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DIN EN 12390-8
- DIN EN 13412
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Emcekrete

70 F / DBS 5-F / FH 10 Super 0/5

Schnellverguss für rasante Ergebnisse



Emcekrete 70 F

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Schnellvergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 3 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse B**
- **Vergusshöhe bis 75 mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsclassen X0, XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3 und XF 1-3

Leistungsmerkmale

- **Verarbeitungszeit: ca. 30 min (20°C)**
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVM II
- Druckfestigkeitsklasse C 55/67

Emcekrete DBS 5-F

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Blitzvergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 4 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse C**
- **Vergusshöhe: als Mastenverguss**

Leistungsmerkmale

- **Verarbeitungszeit: ca. 4 min (20°C)**
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Frostbeständig
- Druckfestigkeitsklasse C 35/45

Emcekrete FH 10 Super 0/5

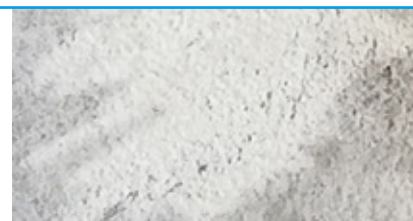
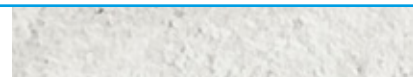
Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Turbovergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 1 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse C**
- **Vergusshöhe bis 40 mm**
- Auch für niedrige Temperaturen

Leistungsmerkmale

- **Verarbeitungszeit:
ca. 2-3 min. (bei 20°C), ca. 10 min (0°C)**
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Frostbeständig
- Druckfestigkeitsklasse C 30/37





Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DTp specification for highway works
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- Geprüft in Anlehnung an DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DGNB-registriert

Emcekrete

100 F / WP 108

Hochleistungsverguss für herausragende Dauerhaftigkeit

Moderne Infrastrukturbauwerke stellen höchste Anforderungen an die Leistungsfähigkeit der verwendeten Produkte. Besonders dort, wo Vergussbauteile extremen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind, ist eine zuverlässige und dauerhaft sichere Verbindung zum tragenden Untergrund von entscheidender Bedeutung.



Emcekrete 100 F

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Hochleistungsvergussmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 3 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse A**
- **Vergusshöhe bis 75 mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsklassen X0, XC 1-4, XD 1-3, XS 1-3, XA 1-3, XF 1-4

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalzwidestand (CDF, Abwitterung 141 g/m², 28 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVM I
- Kapillares Saugen: 0,41 M.-%
- Druckfestigkeitsklasse C 90/105

Emcekrete WP 108

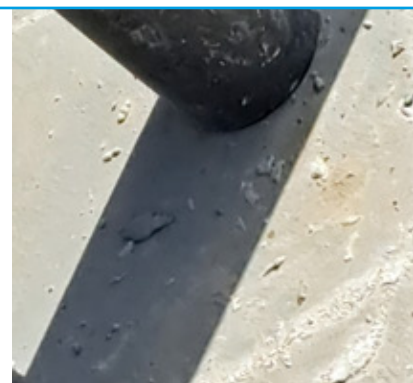
Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
**Ultra-Hochleistungsvergussbeton
für Windkraftanlagen**

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 8 mm**
- **Frühfestigkeitsklasse A**
- **Vergusshöhe bis 200 (300) mm**
- Anwendbar gemäß DIN EN 206 in den Expositionsklassen X0, XC 1-4, XD 1-3, XS 1-3, XA 1-3, XF 1-4

Leistungsmerkmale

- Hoher Frost-Tausalzwidestand (CDF, Abwitterung 611 g/m², 56 FTW)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Quellfähig
- Schwindkompensiert SKVB 0
- Wassereindringtiefe: 4 mm / 5 bar
- Druckfestigkeitsklasse C 90/105



A close-up photograph of a construction site. A dark grey steel beam is positioned horizontally across a light grey concrete slab. A thick, multi-strand copper cable is draped over the top of the beam. To the left, several vertical steel rods are visible. The concrete surface shows some texture and minor imperfections. The lighting is bright, suggesting an outdoor setting.

Geprüft nach

- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN CEN/TS 12390-9
- DIN EN 1881
- DIN EN 1015-17
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- Model Code 2010 und
DIN EN 1992-2
- DIN EN 1504-6
- DAfStb-Richtlinie VeBMR
- DIN EN 12390-3
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Emcekrete UFM / MFT

Unterstopf- und Montagemörtel für Spezialanwendungen



Emcekrete UFM

Gebrauchsfertige,
hydraulisch
abbindende
Unterstopfmörtel

UFM 1

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 1,2 mm**
- **Schichtdicke bis 10 mm**
- DIN EN 1504-3,
Klasse R3 – statisch relevant
- Verarbeitbar mit Handmörtelpumpe
MC-HM Pump

Leistungsmerkmale

- Karbonatisierungswiderstand < 0,2 mm
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Wassereindringtiefe: 30 mm / 5 bar
- Quellfähig
- Schwindkompensiert

UFM 3

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 3 mm**
- **Schichtdicke bis 60 mm**
- DIN EN 1504-3,
Klasse R3 – statisch relevant
- Verarbeitbar mit Handmörtelpumpe
MC-HM Pump

Leistungsmerkmale

- Karbonatisierungswiderstand < 0,2 mm
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Wassereindringtiefe: 17 mm / 5 bar
- Quellfähig
- Schwindkompensiert

Emcekrete MFT

Gebrauchsfertiger,
hydraulisch abbindender
Montage- und Setzmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 4 mm**
- **Schichtdicke bis 50 mm**
- DIN EN 1504-3,
Klasse R3 – statisch relevant
- Verarbeitbar mit Handmörtelpumpe
MC-HM Pump

Leistungsmerkmale

- Karbonatisierungswiderstand < 1,5 mm
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Wassereindringtiefe: 29 mm / 5 bar
- Quellfähig
- Standfest





Geprüft nach

- DIN EN 1504-3
- DIN EN 13295
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-3
- DIN EN 13295
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Geprüft nach

- DIN EN 1504-3
- DIN EN 13295
- DIN EN 12390-8
- DGNB-registriert

Emcekrete SFM thix

Spannloch- und Fugenmörtel zum Schließen und Verbinden

Emcekrete SFM thix

Thixotoper,
hydraulisch abbindender
Spannloch- und Fugenmörtel

Anwendungsbereich

- **Größtkorn: 1 mm**
- Weichplastisch und geschmeidig
- Verarbeitbar mit den Handmörtelpumpen MC-HM Pump und MC-HMA Pump

Leistungsmerkmale

- Frost-Tau-Wechselbeanspruchung nach DIN EN 13687-3 (im Mittel Abreißfestigkeit 2,43 N/mm²)
- Chloridfrei nach DIN EN 934-1
- Wassereindringtiefe: 7 mm / 5 bar
- Quellfähig (ca. 1,8%)
- Schwinden (1,78 mm/m nach 28d)
- Standfest

Verarbeitungswerkzeuge

MC-HM Pump

Handmörtelpumpe mit Schlitzauslass
für die Fugenverfüllung



MC-HMA Pump

Handmörtelpumpe mit Rundausslass
für die Spannlochverfüllung



Mit Hilfe der Handpumpen verfüllen Sie zeitsparend und effizient senkrechte sowie waagerechte Fugen und verschließen Spannlöcher hohlraumfrei und kraftschlüssig.

Geprüft nach

- DIN EN 1504-3
- DIN EN 12390-8
- DIN EN 13687-3
- DGNB-registriert



Emckrete

Vergussbetone und Vergussmörtel.
Leistungsstark, vielfältig, dauerhaft.

- Hochfließfähig
- Hochfest
- Quelfähig, schwindkompensiert
- Wasserundurchlässig
- Nachhaltig, DGNB-registriert

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Concrete Industry
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
Deutschland

Telefon: +49 2041 101-50
CI@mc-bauchemie.de
mc-bauchemie.de

Österreich:
Telefon: +43 2236 387 020
austria@mc-bauchemie.at
mc-bauchemie.at

Schweiz:
Telefon: +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch
mc-bauchemie.ch



BE SURE. BUILD SURE.

Kontaktdaten

