

MC-DUR TopSpeed StoneCarpet

VERARBEITUNGSHINWEISE

Produkteigenschaften

- Steinteppich-Beschichtungssystem
- Zweikomponentiges, glänzendes, transparentes, lösemittelarmes Bindemittel auf Basis der KineticBoost-Technology
- UV-stabil
- Beschleunigte Aushärtung
- Aushärtung weitgehend unabhängig von Feuchte- und Temperatureinfluss
- Kurze Überarbeitungszeit
- Drainagefähig
- DGNB-registriert (Registrierungscode: W69563)

Anwendungsgebiete

- Bindemittel für drainagefähige Steinteppiche im Außenbereich, wie z.B. Balkone, Loggien und Terrassen
- Verarbeitung bei widrigen Witterungsbedingungen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Verarbeitung, Inhalation dauerhaft, Wasserkontakt periodisch

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung/Mischen: Je nach Anwendungsfall und Systemaufbau kann der Untergrund und die Untergrundvorbereitung stark variieren. Fordern Sie hierzu eine gesonderte technische Beratung an. Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

Grundierung: Je nach Anforderung MC-DUR TopSpeed SC oder EP-basierte Grundierungen, wie MC-DUR 1200 VK oder MC-DUR 1177 WV-A. Siehe entsprechende technische Datenblätter.

Kratz- und Lunkerspachtelung: Die Verlegung von Kratz- und Lunkerspachtelungen erfolgt mit Stahlglätter, Raketel oder Gummischieber auf der grundierten Fläche. Die Kratz- und Lunkerspachtelung wird mit einer Mischung aus MC-DUR TopSpeed SC und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 mm - 0,3 mm) im Gewichtsverhältnis von 1 : 1 ausgeführt. Erfolgt die Applikation von MC-DUR TopSpeed StoneCarpet direkt auf der Kratz- und Lunkerspachtelung, ist diese umgehend nach Applikation leicht mit grobem, feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. 0,5 - 1,2 mm) abzustreuen um die anschließenden Verlegearbeiten zu vereinfachen. Siehe hierzu technisches Merkblatt „MC-DUR TopSpeed SC“.

Zwischenschicht: MC-DUR TopSpeed StoneCarpet kann auf einer flexiblen Zwischenschicht oder Abdichtungslage nach EAD ausgeführt werden. Siehe entsprechende technische Datenblätter.

Haftvermittelnde Schicht: Nach Erreichen der Begehbarkeit wird eine Lage MC-DUR TopSpeed flex plus (Verbrauch ca. 250 g/m²) aufgerollt und vollsatt mit feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. 0,5 - 1,2 mm) abgestreut. Wird der Steinteppich auf einer Altbeschichtung oder auf einer nicht abgesandeten Kratzspachtelung verlegt, wird die haftvermittelnde Schicht mit MC-DUR TopSpeed oder MC-DUR TopSpeed T (Verbrauch ca. 150 g/m²) ausgeführt und umgehend leicht mit feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. 0,5 - 1,2 mm / ca. 1000 g/m²) abgesandet. Siehe entsprechende technische Datenblätter.

Steinteppich mischen: Zur Verlegung von MC-DUR TopSpeed StoneCarpet wird MC-DUR TopSpeed T im vorgegebenen Mischungsverhältnis gemischt. Nach dem Umtopfen in einen sauberen Mischbehälter wird das Bindemittel erneut aufgerührt. Das gemischte Bindemittel wird der benötigten Menge (Mischungsverhältnis siehe unten) des jeweiligen Dekorkieses (z.B. Mamorkies oder Colorquarz, ca. 2 - 4 mm) hinzugegeben. Anschließend wird mit einem langsam laufenden Rührwerk (ca. 300 U/min.) gründlich gemischt, bis eine homogene Durchmischung erreicht wird und der gesamte Dekorkies benetzt ist. Randbereiche sollten zwischendurch mittels Trapezkelle homogenisiert werden. Als Mischwerkzeug empfiehlt sich der Einsatz eines Einzel- oder Doppelwellenmischers.

Verarbeitung – horizontal: Zur Verlegung von MC-DUR TopSpeed StoneCarpet im Horizontalbereich wird MC-DUR TopSpeed T im Mischungsverhältnis von ca. 1 : 20 - 1 : 25 (Gewichtsteile) mit dem jeweiligen Dekorkies (z.B. Mamorkies oder Colorquarz, ca. 2 - 4 mm) gemischt (siehe oben). Vor Verlegung von MC-DUR TopSpeed StoneCarpet wird MC-DUR TopSpeed T auf die zu beschichtende Fläche gerollt (ca. 150 g/m²). Anschließend wird die Mischung frisch-in-frisch auf den Untergrund gegeben und mit geeignetem Werkzeug (z.B. Glätter, Schwert und Höhenlehren) verteilt und geglättet. Dabei empfiehlt sich das Zwischenreinigen der Werkzeuge, um die Verlegung zu vereinfachen (z.B. mit MC-Verdünnung PU).

Verarbeitung – vertikal: Zum Einbau von MC-DUR TopSpeed StoneCarpet im Vertikalbereich wird MC-DUR TopSpeed T mit ca. 6 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 gemischt und die Vertikalfläche vorgespachtelt (ca. 500 g/m²). MC-DUR TopSpeed T, gemischt mit ca. 6 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19, wird im Mischungsverhältnis von ca. 1 : 10 (Gewichtsteile) mit dem jeweiligen Dekorkies (z.B. Mamorkies oder Colorquarz, ca. 2 - 4 mm) gemischt (siehe oben). Die Steinteppichmischung wird anschließend mit Glätter und Kelle frisch-in-frisch auf die vorgespachtelte Vertikalfläche aufgetragen und geglättet. Hier empfiehlt sich das regelmäßige Zwischenreinigen der Werkzeuge, um die Verlegung zu vereinfachen (z.B. mit MC-Verdünnung PU). Nach Aushärtung wird MC-DUR TopSpeed T als Versiegelung mittels Farbwalze dünn aufgerollt, um einen gleichmäßigen Glanzgrad zu erzielen (ca. 100 - 150 g/m²).

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit können temperatur- und objektabhängig variieren. Siehe hierzu Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Ein ausreichendes Mischen der Stamm- und Härterkomponente muss dringend eingehalten werden. Nach dem Mischen ist das Material in ein sauberes Gebinde umzufüllen und erneut aufzurühren. Chemische Beanspruchung kann zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Bei Kontakt mit Desinfektionsmitteln oder Bleichmitteln wie Chlor, Peroxid- und Natriumhypochlorit-Lösungen kann die Farbe der Beschichtungsoberfläche ausbleichen und es können Ablösungen entstehen. Dies ist typisch für Reaktionsharz-Beschichtungen und kein Beanstandungsgrund.

Die Stammkomponente enthält ein Trocknungsmittel. Die Materialqualität wird durch eventuell auftretenden Bodensatz nicht beeinträchtigt. Der Bodensatz ist beim Anmischen des Materials nicht gezielt mit aufzurühren.

Technische Eigenschaften MC-DUR TopSpeed T

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	100 : 88 1 : 20 - 1 : 25 1 : 10	Bindemittel Bindemittel : Dekorkies (horizontal) Bindemittel (+5 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19) : Dekorkies (vertikal)
Dichte	g/cm ³	ca. 1,1	bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte
Viskosität	mPa · s	ca. 650	bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	40 20	als Versiegelung als Steinteppich
Begehbar nach	Stunden	ca. 3	Abhängig von Schichtdicke und Temperatur / Feuchtigkeit
Belastbar nach (voll)	Stunden	48	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Druckfestigkeit	N/mm ²	ca. 13 N/mm ²	Nach 7 Tagen (MV 1 : 25 Gewichtsteile, Bindemittel zu Gesteinskörnung)
Verarbeitungsbedingungen ¹⁾	°C %	≥ 2 ≤ 35 ≥ 50	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Verbrauch	kg/m ² /mm g/m ² g/m ²	ca. 2 ca. 150-250 ca. 500	Mischung Steinteppich / Je nach Gesteinskörnung abweichend als Haftvermittelnde Schicht, Vorlegesicht und Versiegelung Haftbrücke vertikal (inklusive 6 Gew.-% MC-DUR Stellmittel TX-19)
Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.			
1) Viskosität und Verbrauch sind abhängig von der Materialtemperatur. Für optimale Verbrauchsmengen und Anwendungseigenschaften wird eine Materiallagerung bei ca. 20 °C empfohlen.			

Produktmerkmale MC-DUR TopSpeed T

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	transparent
Lieferform	Gebindepaare zu 10 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 18 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Deco-paint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: PU30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400024197]